

## ***CENTRO DI LAVORO SIGMA EK110/50***

Nel ringraziarVi per la vostra gentile richiesta, vogliamo sottoporvi la seguente proposta:

CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIGMA equipaggiato con Unità di Governo GE FANUC 16MC, avente le seguenti caratteristiche:

- **GUIDE ASSI PRISMATICHE SCORRIMENTO TURCITE**



**NeoTech** MT S.r.l.

SEDE LEGALE VIA STROPENI, 12 27029 VIGEVANO (PV) SEDE OPERATIVA VIALE INDUSTRIA 64/4 27025 GAMBOLO' (PV)

TEL+39.0381.939511 FAX. 39.0381.641606 e-mail [info@neotechmt.it](mailto:info@neotechmt.it) [www.neotechmt.it](http://www.neotechmt.it) P. IVA 02065850188 REA 242832 C..S..€60.000,00 i.v.

#### TAVOLA

Dimensioni	mm	1400x650
Carico max uniform. distribuito	Kg	1500
Cave a T	n°5 x 18mm interasse	125mm

#### CORSE DI LAVORO

Longitudinale Tavola	mm	1250
Trasversale Carro	mm	700(750)
Verticale Testa	mm	750
Distanza naso mand./tavola	mm	100/850

#### UNITA' MANDRINO

Potenza motore mandrino	kW	22
Coppia max.	Nm	662
Velocità mandrino	rpm	6000
Cono portautensili	N°50	DIN 69871/A

#### AVANZAMENTI ASSI

Velocità rapido assi X/Y/Z	m/min.	15
Avanzamento di lavoro max	mm/min	5000
Viti a ricircolo di sfere Diam X passo	mm	50 x 10

#### MAGAZZINO PORTAUTENSILI

Stazione utensili	n.	41
Dimensione max utensile	D./L./Kg	120x400x20

#### DATI PER L'INSTALLAZIONE

Peso macchina	kg	12800
Potenza installata	kVA	36

#### INGOMBRI MAX IN CONDIZIONI DI LAVORO

Larghezza	mm	5000+1250(Trasp.trucioli)
Profondità	mm	5300
Altezza	mm	3266

#### Opzioni incluse:

- REFRIGERANTE ATTRAVERSO AL MANDRINO PRESSIONE 30 BAR
- TRASPORTATORE DI TRUCIOLI